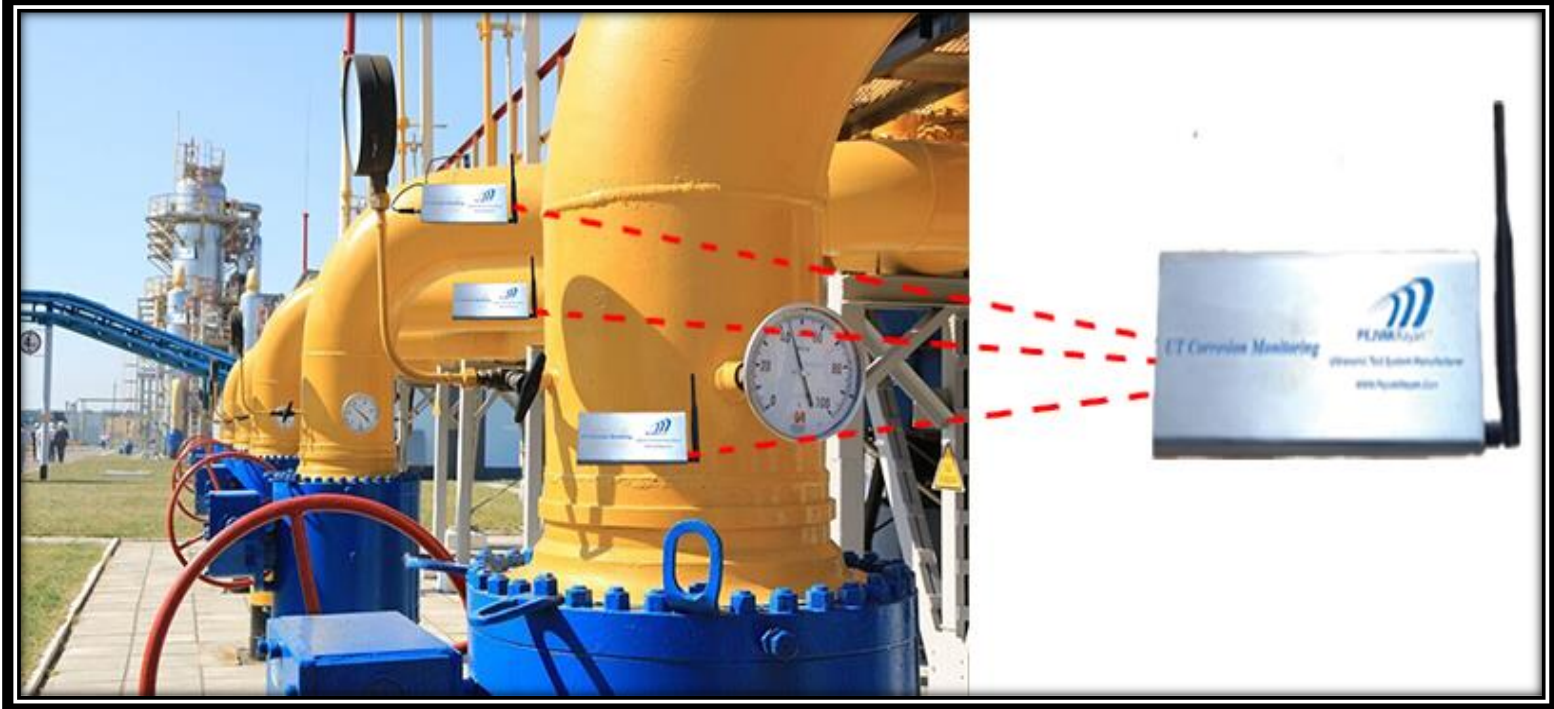




دستگاه آلتراسونیک دائمی و ایرلس پایش خوردگی مخازن و لوله های نفت، گاز و پتروشیمی

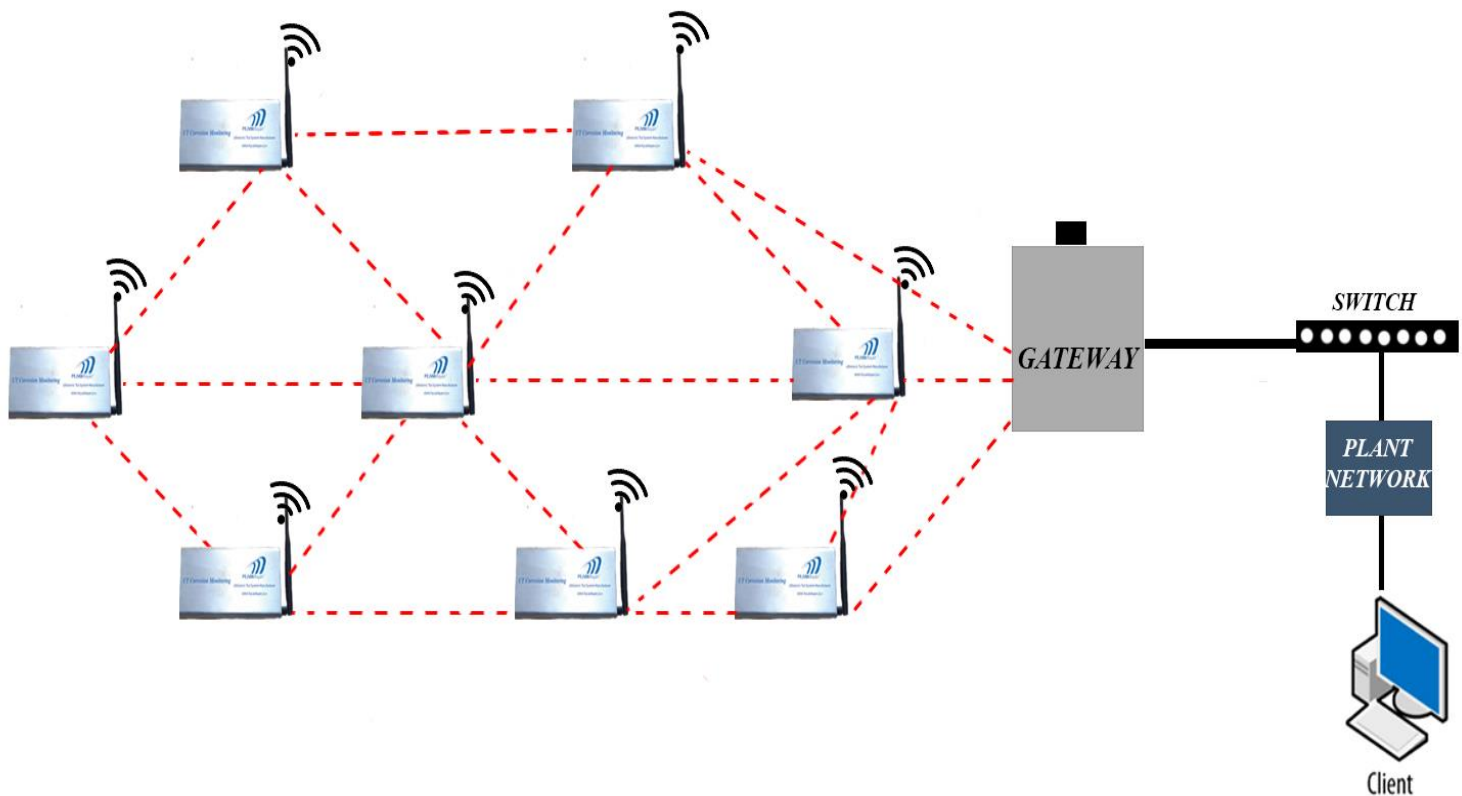


تجهیزات اصلی صنایع پالایشگاهی، پتروشیمی و نیروگاهی از جمله لوله ها، مخازن و شیر آلات و فیتینگ ها:

- (1) بصورت مداوم تحت خوردگی داخلی و کاهش ضخامت جداره داخلی می باشند.
- (2) دسترسی مداوم و مستمر به نقاط تحت خوردگی این تجهیزات همیشه میسر نیست؛ بعضی از این نقاط در ارتفاع بالا و یا در زیر زمین مدفون می باشند.
- (3) ترک ها، نشئی و شکست این تجهیزات خطر آفرین است و یا حداقل سبب تحمیل هزینه های مالی گزاف می گردد.
- (4) امکان نگهداری و تعمیرات پیش گیرانه و قابل پیش بینی جهت جبران خوردگی فراهم نیست.

امروزه برای تشخیص میزان خوردگی به صورت آنلاین و مستمر، از فناوری آلتراسونیک بصورت و ایرلس استفاده می نمایند.





دستگاه آلتراسونیک دائمی وایرلس پایش خوردگی مخازن و لوله های نفت، گاز و پتروشیمی

دستگاه آلتراسونیک مانتورینگ خوردگی وایرلس شرکت پژواک رایان امکان تشخیص میزان خوردگی خطوط لوله، مخازن، شیرآلات و فیتینگ ها را به صورت دائم و دقیق فراهم می نماید.

این دستگاه ها به انتخاب مشتری در نقاط حساس تجهیزات صنایع نفت، گاز و نیروگاهی نصب می گردند و با استفاده از حداقل یک حسگر (پراب)، امواج آلتراسونیک به داخل جداره تجهیز تابانده می شود و بصورت مداوم حداقل در هر 12 ساعت، ضخامت جداره را با دقت صدم میلیمتر اندازه گیری می نماید و بصورت آنلاین و با مازول وایرلس به مرکز و اتاق کنترل ارسال می شود.

در مرکز کنترل، تمامی داده های ضخامت جداره های مختلف تحت خوردگی کل یک صنعت پالایشگاهی و یا پتروشیمی با نرم افزار مدیریتی پیاده سازی شده و پردازش می گردد.

این نرم افزار به صورت جامع، تمامی اطلاعات را از گره دروازه (Gateway Node) دریافت می نماید و ماکزیمم و مینیمم ضخامت جداره های تجهیزات حساس تعیین و نرخ خوردگی مشخص می گردد و هشدارهای خارج از رنج مقادیر خوردگی به مشتری ارائه می شود. شبکه اطلاعاتی، شبکه LoRaWan، ارسال بسیار کم توان داده ها را با بازه پوشش چندین کیلومتری فراهم می کند. پیکربندی شبکه به گونه ای طراحی شده تا ارسال و دریافت اطلاعات بدون مشکل و مرتب انجام شود و نیاز به تنظیمات مستمر توسط اپراتور نباشد. هم چنین اضافه یا کم کردن هر یک از نقاط تست، تأثیری در کلیت پیکربندی نخواهد داشت.



هر یک از گرہ‌های شبکه، شامل بخش آلتراسونیک، ارتباط رادیویی، قابلیت خواندن 4 سنسور تست ضخامت با بهره‌گیری از 4 پراب ثابت شده، سنسور دما و رادیو ارسال و دریافت داده‌ها می باشد. در نهایت، باتری تعبیه شده این امکان را فراهم می کند که تا دو سال نیاز به توان مصرفی تأمین شود و مجدداً با تعویض باتری ادامه کار انجام خواهد پذیرفت.

**مزایای انتخاب شرکت پژواک
رایان نسبت به رقبای خارجی**

- در دسترس بودن بسیار آسان
خدمات پس از فروش
محصولات این شرکت در داخل
ایران

- برخورداری از مدیران و
کارشناسان سطح III
آلتراسونیک مسلط به پیاده
سازی تمامی استانداردهای
داخلی و بین المللی در این
حوزه

- زمان تحویل، نصب و راه
اندازی کوتاه تر نسبت به نمونه
های شرکتهای خارجی

- آموزش کامل پرسنل کاربر
دستگاه جهت استفاده بهینه از
تجهیز خریداری شده

- ۱۲ سال خدمات پس از فروش

- امکان کالیبراسیون
الکترونیکی دستگاه ها بطور
سالیانه

- قیمت پایینتر محصولات این
شرکت (در مقایسه با سازندگان
شرکتهای اروپای غربی) با
سطح تکنولوژی برابر و
بکارگیری المانها، میکرو
پروسورها و نرم افزار
یکسان در ساخت دستگاه های
تست آلتراسونیک

- مزایای دستگاه آلتراسونیک و ایرلس پایش خوردگی

- ✓ امکان تعمیرات و نگهداری تجهیزات حساس یا با دسترسی سخت فراهم می شود .
- ✓ باعث افزایش ایمنی پرسنل و کاهش هزینه‌های مالی می شود.
- ✓ با توجه به قابلیت اطمینان بالا، خطای اپراتور اندازه گیری خوردگی را حذف می نماید.
- ✓ بکارگیری امواج آلتراسونیک ، یک روش ایمن در محیط های انسانی می باشد.
- ✓ دقت تشخیص خوردگی مداوم تا حد صدم میلیمتر افزایش داده می شود.
- ✓ با عدم نیاز به حضور فیزیکی اپراتور های انسانی در محل تجهیز خصوصاً در فصول گرم ، آسایش انسانی را به ارمغان می آورد.
- ✓ دسترسی آسان به خدمات پس از فروش آن در داخل ایران
- ✓ - کالیبراسیون سالیانه دستگاه در داخل ایران

